

موسسه حقوقی آوای عدالت سروش

تصویب نامه در خصوص تعیین مجموع حقوق گمرکی و سود بازرگانی فولاد

شماره ۹۵/۱۴۹۶ ت/۵۱۶۴۶ هـ ۱۳۹۳/۱۲/۹

تصویب نامه در خصوص تعیین مجموع حقوق گمرکی و سود بازرگانی فولاد//
وزارت صنعت، معدن و تجارت - وزارت امور اقتصادی و دارایی/
هیئت وزیران در جلسه ۱۳۹۳/۱۲/۳ به پیشنهاد شماره ۶۰/۲۵۱۰۷۴ مورخ ۱۳۹۳/۱۲/۳ وزارت صنعت، معدن و تجارت و به استناد اصل یکمصد و سی و هشتم قانون اساسی جمهوری اسلامی ایران تصویب کرد:
۱- مجموع حقوق گمرکی و سود بازرگانی فولاد شامل (۱۱۴) ردیف به شرح جدول پیوست که تأیید شده به مهر دفتر هیئت دولت است، تعیین می شود.
۲- این تصویب نامه از تاریخ ابلاغ، لازم الاجرا می باشد.
معاون اول رئیس جمهور - اسحاق جهانگیری
تعرفه های مربوط به فولاد و تغییرات پیشنهادی در مورد حقوق و سود بازرگانی/
= ۱ =

ردیف/
/

شماره تعرفه/
/

شرح//
/

مجموع حقوق گمرکی و سود بازرگانی قبلی/
/

مجموع حقوق گمرکی و سود /بازرگانی مصوب//
/
/
/

۱/
/

۷۲۰۶۱۰۰۰/
/

شمش/
/

۴/
/

۱۰/
/

۲/
/

۷۲۰۶۹۰۰۰/
/

سایر/
/

۴/
/

۱۰/
/

۳/
/

۷۲۰۴۵۰۰۰
/

شمش حاصل از ذوب مجدد و ضایعات
/

۴
/

۱۰
/
/

۴
/

۷۲۰۸۱۰۰۰
/

- به صورت طومار () ، فقط گرم نوردشده، دارای طرح و نقوش به صورت برجسته
/

۴
/

۱۵
/
/

۵
/

۷۲۰۸۲۵۰۰
/

-- به ضخامت ۴/۷۵ میلیمتر یا بیشتر
/

۴
/

۱۵
/
/

۶
/

۷۲۰۸۲۶۰۰
/

-- به ضخامت ۳میلیمتر یا بیشتر ولی کمتر از ۴/۷۵ میلی متر
/

۴
/

۱۵
/
/

۷
/

۷۲۰۸۲۷۰۰
/

-- به ضخامت کمتر از ۳ میلیمتر
/

۴
/

۱۵
/
/

۸
/

۷۲۰۸۳۶۱۰
/

--- به ضخامت ۱۶ میلیمتر و کمتر و عرض کمتر از ۱۸۵۰ میلیمتر
/

۴
/

۱۵
/
/

۹
/

۷۲۰۸۳۶۲۰
/

--- عرض ۱۵۰۰ میلیمتر و بالاتر با گریدهای ۶۰ و بالاتر جهت تولید لوله های مورد استفاده در پروژه های نفت، گاز، پتروشیمی (براساس استاندارد ۵)

۴
/

۱۵
/
/

۱۰
/

۷۲۰۸۳۶۹۰
/

--- سایر
/

۴
/

۱۵
/
/

۱۱
/

۷۲۰۸۳۷۱۰
/

--- عرض ۱۵۰۰ میلیمتر و بالاتر با گریدهای ۶۰ و بالاتر جهت تولید لوله های مورد استفاده در پروژه های نفت، گاز، پتروشیمی (براساس استاندارد ۵)

۴
/

۱۵
/
/

۱۲
/

۷۲۰۸۳۷۹۰
/

--- سایر
/

۴
/

۱۵
/
/

۱۳
/

۷۲۰۸۳۸۰۰
/

-- به ضخامت ۳ میلیمتر یا بیشتر ولی کمتر از ۴/۷۵ میلی متر
/

۴
/

۱۵
/
/

۱۴
/

۷۲۰۸۴۰۰۰
/

- به صورت غیر طومار، فقط گرم نوردشده، دارای طرح و نقوش به صورت برجسته
/

۴
/

۱۵
/
/

۱۵
/

۷۲۰۸۵۱۱۰
/

--- ورق به عرض بیشتر از ۱۸۵۰ میلیمتر
/

۴
/

۱۵
/
/

۱۶
/

۷۲۰۸۵۱۹۰
/

--- سایر
/

۴
/

۱۵
/
/

۱۷
/

۷۲۰۸۵۲۱۰
/

--- ورق با عرض بیشتر از ۱۸۵۰ میلیمتر
/

۴
/

۱۵
/
/

۱۸
/

۷۲۰۸۵۲۹۰
/

---سایر
/

۴
/

۱۵
/
/

۱۹
/

۷۲۰۸۵۳۱۰
/

---ورق با عرض بیشتر از ۱۸۵۰ میلیمتر
/

۴
/

۱۵
/
/

۲۰
/

۷۲۰۸۵۳۹۰
/

---سایر
/

۴
/

۱۵
/
/

۲۱
/

۷۲۰۸۵۴۱۰
/

---ورق با عرض بیشتر از ۱۸۵۰ میلیمتر و با ضخامت بیشتر از ۲/۵ میلیمتر
/

۴
/

۱۵
/
/

۲۲
/

۷۲۰۸۵۴۹۰
/

---سایر
/

۴
/

۱۵
/
/

۲۳
/

۷۲۰۸۹۰۰۰

/

- سایر

/

۴

/

۱۵

/

/

۲۴

/

۷۲۰۹۱۵۰۰

/

-- به ضخامت ۳ میلیمتر یا بیشتر

/

۶

/

۱۵

/

/

۲۵

/

۷۲۰۹۱۶۰۰

/

-- به ضخامت بیش از ۱ میلیمتر ولی کمتر از ۳ میلیمتر

/

۶

/

۱۵

/

/

۲۶

/

۷۲۰۹۱۷۰۰

/

-- به ضخامت ۵/۰ میلیمتر یا بیشتر ولی از ۱ میلیمتر تجاوز نکند

/

۶

/

۱۵

/

/

۲۷

/

۷۲۰۹۱۸۰۰

/

-- به ضخامت کمتر از ۵/۰ میلیمتر

/

۴

/

۱۵

/

/

۲۸

/

۷۲۰۹۲۵۰۰

/

-- به ضخامت ۳ میلیمتر یا بیشتر
/

۶
/

۱۵
/
/

۲۹
/

۷۲۰۹۲۶۰۰
/

-- به ضخامت بیش از ۱ میلیمتر ولی کمتر از ۳ میلیمتر
/

۶
/

۱۵
/
/

۳۰
/

۷۲۰۹۲۷۰۰
/

-- به ضخامت ۵/۰ میلیمتر یا بیشتر ولی از ۲ میلیمتر تجاوز نکند
/

۶
/

۱۵
/
/

۳۱
/

۷۲۰۹۲۸۰۰
/

-- به ضخامت کمتر از ۵/۰ میلیمتر
/

۴
/

۱۵
/
/

۳۲
/

۷۲۰۹۹۰۰۰
/

- سایر
/

۶
/

۱۵
/
/

۳۳
/

۷۲۱۰۱۱۰۰
/

-- به ضخامت ۵/۰ میلیمتر یا بیشتر
/

۴
/

۱۵
/
/

۳۴
/

۷۲۱۰۱۲۰۰
/

-- به ضخامت کمتر از ۵/۰ میلیمتر
/

۴
/

۱۵
/
/

۳۵
/

۷۲۱۰۲۰۰۰
/

- آبکاری شده () یا اندود شده با سرب، همچنین با آلیاژ سرب و قلع
/

۴
/

۱۵
/
/

۳۶
/

۷۲۱۰۳۰۰۰
/

- آبکاری شده یا اندود شده با روی به طریق الکترونیک
/

۶
/

۱۵
/
/

۳۷
/

۷۲۱۰۴۱۰۰
/

-- کنگره ای
/

۶
/

۱۵
/
/

۳۸
/

۷۲۱۰۴۹۰۰
/

-- سایر

/

۶

/

۱۵

/

/

۳۹

/

۷۲۱۰۵۰۰۰

/

- آبکاری شده () یا اندود شده یا اکسیدهای کروم یا با کروم و اکسیدهای کروم

/

۴

/

۱۵

/

/

۴۰

/

۷۲۱۰۶۱۰۰

/

-- آبکاری شده یا اندودشده با آلیاژهای روی - آلومینیوم

/

۶

/

۱۵

/

/

۴۱

/

۷۲۱۰۶۹۰۰

/

-- سایر

/

۶

/

۱۵

/

/

۴۲

/

۷۲۱۰۷۰۰۰

/

- رنگ شده، ورنی زده یا اندودشده با مواد پلاستیک

/

۶

/

۱۵

/

/

۴۳

/

۷۲۱۰۹۰۰۰

/

- سایر

/

۶

/

۱۵

/

/

۴۴

/

۷۲۱۱۱۳۰۰

/

-- نورد شده از چهار طرف یا نورد شده در دستگاه شیاردار بسته () ، با پهنای بیش از ۱۵۰ میلیمتر و ضخامت ۴ میلیمتر یا بیشتر، به صورت غیر طومار و بدون طرح و نقش برجسته

/

۶

/

۱۵

/

/

۴۵

/

۷۲۱۱۱۴۰۰

/

-- سایر، به ضخامت ۴/۷۵ میلیمتر یا بیشتر

/

۶

/

۱۵

/

/

۴۶

/

۷۲۱۱۱۹۱۰

/

--- با ضخامت کمتر از ۵/۰ میلیمتر

/

۴

/

۱۵

/

/

۴۷

/

۷۲۱۱۱۹۹۰

/

--- سایر

/

۶

/

۱۵

/

/

۴۸

/

۷۲۱۱۲۳۱۰

/

--- به ضخامت کمتر از ۵/۰ میلیمتر

/

۴
/

۱۵
/
/

۴۹
/

۷۲۱۱۲۳۹۰
/

---سایر
/

۶
/

۱۵
/
/

۵۰
/

۷۲۱۱۲۹۱۰
/

---به ضخامت کمتر از ۵/۰ میلیمتر
/

۴
/

۱۵
/
/

۵۱
/

۷۲۱۱۲۹۹۰
/

---سایر
/

۶
/

۱۵
/
/

۵۲
/

۷۲۱۱۹۰۰۰
/

-سایر
/

۶
/

۱۵
/
/

۵۳
/

۷۲۱۲۱۰۰۰
/

-آبکاری شده یا اندود شده با قلع
/

۴

/

۱۵

/

/

۵۴

/

۷۲۱۲۲۰۰۰

/

- آبیاری شده یا اندود شده با روی به طریقہ الکترولیت

/

۶

/

۱۵

/

/

۵۵

/

۷۲۱۲۳۰۱۰

/

--- ورق گالوانیزه به ضخامت بیشتر از ۱/۵ میلیمتر

/

۶

/

۱۵

/

/

۵۶

/

۷۲۱۲۳۰۲۰

/

--- ورق گالوانیزه به ضخامت کمتر از ۳/۰ میلیمتر

/

۶

/

۱۵

/

/

۵۷

/

۷۲۱۲۳۰۳۰

/

--- نوار فولادی به ابعاد ۲۱*۲۵/۰ به صورت رول با روکش روی جهت تولید شیلد نوار کاست صوتی ((

/

۴

/

۱۵

/

/

۵۸

/

۷۲۱۲۳۰۹۰

/

--- سایر

/

۶

/

۱۵

/

/

۵۹

/

۷۲۱۲۴۰۰۰

/

-رنگ شده، ورنی زده یا اندود شده با مواد پلاستیک

/

۴

/

۱۵

/

/

۶۰

/

۷۲۱۲۴۰۱۰

/

--- نوار فولادی غیر ممزوج پوشش داده شده با روی و پلیمر به ضخامت حداکثر ۵/۰ میلیمتر و عرض حداکثر ۶۰ میلیمتر

/

۴

/

۱۵

/

/

۶۱

/

۷۲۱۲۴۰۹۰

/

--- سایر

/

۶

/

۱۵

/

/

۶۲

/

۷۲۱۲۵۰۰۰

/

- به نحو دیگری آبکاری شده یا اندود شده

/

۶

/

۱۵

/

/

۶۳

/

۷۲۱۲۶۰۰۰

/

- روکش شده

/

۶

/

۱۵

/

/

۶۴

/

۷۲۱۳۱۰۱۰

/

--- میلگرد کلاف با قطر کمتر از ۹ میلیمتر

/

۶

/

۲۰

/

/

۶۵

/

۷۲۱۳۱۰۹۰

/

--- سایر

/

۶

/

۲۰

/

/

۶۶

/

۷۲۱۳۲۰۰۰

/

- سایر، از فولادهای غیرمزوج تراشکاری (خوش تراش) -

(--)

/

۸

/

۲۰

/

/

۶۷

/

۷۲۱۳۹۱۱۰

/

--- به صورت کلاف با قطر کمتر از ۹ میلیمتر

/

۶

/

۲۰

/

/

۶۸

/

۷۲۱۳۹۱۲۰

/

--- مفتول فولادی جهت ساخت الکتروود جوشکاری

/

۶

/

۲۰
/
/

۶۹
/

۷۲۱۳۹۱۹۰
/

---سایر
/

۶
/

۲۰
/
/

۷۰
/

۷۲۱۳۹۹۰۰
/

--سایر
/

۶
/

۲۰
/
/

۷۱
/

۷۲۱۴۱۰۰۰
/

-آهنگری شده
/

۶
/

۲۰
/
/

۷۲
/

۷۲۱۴۲۰۰۰
/

- دارای دندان، برآمدگی، گودی یا سایر تغییر شکل یافتگی هایی باشند که در فرآیند نورد حاصل شده یا بعد از نورد تاب داده شده اند.

/

۶
/

۲۰
/
/

۷۳
/

۷۲۱۴۳۰۰۰
/

- سایر، از فولادهای غیرممزوج تراشکاری (خوش تراش)
/

۱۰

/

۲۰

/

/

۷۴

/

۷۲۱۴۹۱۰۰

/

-- با سطح مقطع عرضی مستطیل (غیر از مربع)

/

۶

/

۲۰

/

/

۷۵

/

۷۲۱۴۹۹۰۰

/

-- سایر

/

۱۰

/

۲۰

/

/

۷۶

/

۷۲۱۵۱۰۰۰

/

- از فولاد غیر ممزوج تراشکاری (خوش تراش) فقط سرد شکل داده شده یا سرد تمام شده

/

۱۰

/

۲۰

/

/

۷۷

/

۷۲۱۵۵۰۰۰

/

- سایر، فقط سرد شکل داده شده یا سرد تمام شده

/

۱۰

/

۲۰

/

/

۷۸

/

۷۲۱۵۹۰۰۰

/

- سایر

/

۱۰

/

۲۰
/
/

۷۹
/

۷۲۱۶۱۰۰۰
/

- پروفیل با مقطع ، یا ، فقط گرم نوردشده، گرم کشیده شده یا گرم اکستروود شده، با بلندی کمتر از ۸۰ میلیمتر
/

۶
/

۲۰
/
/

۸۰
/

۷۲۱۶۲۱۰۰
/

-- پروفیل با مقطع
/

۶
/

۲۰
/
/

۸۱
/

۷۲۱۶۲۲۰۰
/

-- پروفیل با مقطع
/

۱۰
/

۲۰
/
/

۸۲
/

۷۲۱۶۳۱۰۰
/

-- پروفیل با مقطع
/

۶
/

۲۰
/
/

۸۳
/

۷۲۱۶۳۲۰۰
/

-- پروفیل با مقطع
/

۴
/

۲۰
/
/

۸۴
/

۷۲۱۶۳۳۰۰
/

-- پروفیل با مقطع
/

۴
/

۲۰
/
/

۸۵
/

۷۲۱۶۴۰۰۰
/

- پروفیل با مقطع یا ، فقط گرم نورد شده، گرم کشیده شده یا گرم اکستروود شده، با بلندی ۸۰ میلیمتر یا بیشتر
/

۶
/

۲۰
/
/

۸۶
/

۷۲۱۶۵۰۰۰
/

- سایر پروفیل ها، فقط گرم نورد شده، گرم کشیده شده یا گرم اکستروود شده
/

۶
/

۲۰
/
/

۸۷
/

۷۲۱۶۶۱۰۰
/

-- حاصل از محصولات تخت نورد
(-)
/

۶
/

۲۰
/
/

۸۸
/

۷۲۱۶۶۹۰۰
/

-- سایر
/

۱۰

/

۲۰

/

/

۸۹

/

۷۲۱۶۹۱۰۰

/

-- سردشکل داده شده یا سرد تمام شده حامل از محصولات تخت نورد شده)) -

۱۰

/

۲۰

/

/

۹۰

/

۷۲۱۶۹۹۱۰

/

--- انواع ریل مورد مصرف در صنعت آسانسور

۴

/

۲۰

/

/

۹۱

/

۷۲۱۶۹۹۹۰

/

--- سایر

/

۶

/

۲۰

/

/

۹۲

/

۷۲۲۱۰۰۰۰

/

میله ها، گرم نوردشده، به صورت طومارهای نامنظم پیچیده شده، از فولاد زنگ نزن.

۴

/

۲۰

/

/

۹۳

/

۷۲۲۲۱۱۰۰

/

-- با سطح مقطع دایره

۶

/

۲۰
/
/

۹۴
/

۷۲۲۲۱۹۰۰
/

-- سایر
/

۶
/

۲۰
/
/

۹۵
/

۷۲۲۲۲۰۰۰
/

- میله ها، فقط سرد شکل داده شده یا سرد تمام شده
/

۶
/

۲۰
/
/

۹۶
/

۷۲۲۲۳۰۰۰
/

- سایر میله ها
/

۶
/

۲۰
/
/

۹۷
/

۷۲۲۲۴۰۰۰
/

- پروفیل
/

۶
/

۲۰
/
/

۹۸
/

۷۲۲۳۰۰۰۰
/

مفتول از فولاد زنگ نزن.
/

۴
/

۲۰
/
/

۹۹
/

۷۲۲۷۱۰۰۰
/

- از فولادهای تندبر
/

۶
/

۲۰
/
/

۱۰۰
/

۷۲۲۷۲۰۰۰
/

- از فولادهای سیلیکو منگنز
/

۶
/

۲۰
/
/

۱۰۱
/

۷۲۲۷۹۰۰۰
/

- سایر
/

۶
/

۲۰
/
/

۱۰۲
/

۷۲۲۸۱۰۰۰
/

- میله ها، از فولادهای تندبر
/

۶
/

۲۰
/
/

۱۰۳
/

۷۲۲۸۲۰۰۰
/

- میله ها، از فولاد سیلیکو منگنز
/

۶
/

۲۰

/
/

۱۰۴
/

۷۲۲۸۳۰۰۰
/

- سایر میله ها، فقط گرم نورد شده، گرم کشیده شده یا اکستروود شده
/

۶
/

۲۰
/
/

۱۰۵
/

۷۲۲۸۴۰۰۰
/

- سایر میله ها، فقط آهنگری شده
/

۶
/

۲۰
/
/

۱۰۶
/

۷۲۲۸۵۰۰۰
/

- سایر میله ها که فقط سرد شکل داده شده یا سرد تمام شده
/

۶
/

۲۰
/
/

۱۰۷
/

۷۲۲۸۶۰۰۰
/

- سایر میله ها
/

۶
/

۲۰
/
/

۱۰۸
/

۷۲۲۸۷۰۰۰
/

- پروفیل
/

۶
/

۲۰
/

/

۱۰۹

/

۷۲۲۸۸۰۰۰

/

- میله های توخالی برای حفاری

/

۸

/

۲۰

/

/

۱۱۰

/

۷۲۲۹۲۰۰۰

/

- از فولادهای سیلیکومنگنز

/

۶

/

۲۰

/

/

۱۱۱

/

۷۲۲۹۹۰۱۰

/

--- از فولاد فتری کرم سیلیکون

/

۶

/

۲۰

/

/

۱۱۲

/

۷۲۲۹۹۰۲۰

/

از فولاد فتری کرم وانادیوم---

/

۶

/

۲۰

/

/

۱۱۳

/

۷۲۲۹۹۰۳۰

/

مقتول های ممزوج سرد کشیده شده، آنیل و فسفاته شده به صورت کلاف به قطر ۵ تا ۳۵ میلیمتر ---

/

۴

/

۲۰

/

/

۱۱۴
/

۷۲۲۹۹۰۹۰
/

--- سایر
/

۱۰
/

۲۰
/

/

/

/

منبع : سایت مجلس شورای اسلامی